

DATI TECNICI

Technical data

PHR	Quantità di plastificante contenuto nella formulazione per 100 parti di resina di PVC. Densità gravimetrica (norma ISO 1183:1987): indica il peso del materiale per unità di volume. - densità (gr/cm <sup>3</sup> ) x spessore (mm) x 1000 = peso (gr/m <sup>2</sup> ) - peso (gr/m <sup>2</sup> ): densità (gr/cm <sup>3</sup> ) : 1000 = spessore (mm) La densità può variare leggermente nello stesso articolo a causa della diversa formulazione del colore. Si è quindi assunta una densità media per tutti i colori.
Spessore (norma ISO 4591: 1992)	Si intende lo spessore gravimetrico, cioè lo spessore reale del prodotto, esclusa la goffratura.
Temperatura di rottura a freddo (norma ISO 8570: 1991)	È la temperatura alla quale il 50% dei provini si rompe o mostra danneggiamenti nelle condizioni di prova. Il test viene effettuato su un provino di 60 mm x 15 mm ripiegato su se stesso a formare un'asola; quindi, dopo condizionamento per 3 ore del provino e della attrezzatura alla temperatura indicata, viene fatto cadere sull'asola un peso di 200 gr da una distanza di 250 mm.
Resistenza alla lacerazione (norma ISO 6383 -1: 1983)	Il test viene effettuato, dopo condizionamento del materiale per 24 ore a 23° e 50% di umidità relativa, così come indicato nella norma ISO 291:1997. Al provino di larghezza 50 mm viene praticato un taglio in centro di lunghezza 75 mm; le due parti, fissate ai morsetti del dinamometro, vengono allontanate ad una velocità di 200 mm/min. Il valore ottenuto in Newton (N) è indice della resistenza dell'articolo alla propagazione della lacerazione.
Valori di carico	Sono espressi in N/mm <sup>2</sup> . Il carico al 10% di allungamento è indipendente dallo spessore del prodotto ed è funzione soprattutto del grado di plastificazione della massa: a valore più basso corrisponde maggior quantità di plastificante nella formulazione. Per ottenere il valore assoluto riferito alla larghezza di un millimetro di materiale, è necessario moltiplicare il valore riportato in tabella per lo spessore (espresso in mm). È così anche possibile paragonare la "mano" o "morbidezza" di articoli con spessori e formulazioni differenti. Es.: un articolo con carico al 10% di allungamento pari a 5 N/mm <sup>2</sup> e spessore 0,3 mm (5x0,3 =1,5N/mm) è comparabile ad un articolo con carico al 10% di allungamento pari a 6 N/mm <sup>2</sup> e spessore 0,25 mm (6x0,25 = 1.5 N/mm).
Fattori di conversione	1 N/mm <sup>2</sup> = 0,096 Kg/mm <sup>2</sup> = 1 Mpa (Mega Pascal)

Articolo	Goffratura	Mano	Spessore my	PHR	Resistenza al freddo	Allungamento alla rottura	Carico alla rottura N/mm <sup>2</sup>	Carico 10% d'allungamento N/mm <sup>2</sup>
Unito	Bali / Cedro	Standard	300	42	-20	>210%	>15	4,4
Unito	Corral	Standard	300	40	-15	>200%	>16	4,7
Clear Dulis	Liscio	Semi rigido	140	25	-5	>190%	>24	18,9
Clear Dulis	Liscio	Semi rigido	180	25	-9	>230%	>27	18,9
Flexavel	Liscio	Morbido	200	38	-20	>220%	>20	6,9
Flores	Mattato seta	Standard	450	38	-18	>260%	>30	4,6

iVINYL MAT MAT

Materiale in PVC rigido certificato con contatto alimentare, bianco opaco con goffratura mattata sulla superficie.

Articolo	Tolleranza Spessore	Mano	Spessore my	PHR	Resistenza al freddo	Allungamento alla rottura	Carico alla rottura N/mm <sup>2</sup>	Tolleranza di colore
GPVCB	+/- 5%	Rigida	300	0	/	>400 kg/cm <sup>2</sup>	>40	Δ E ≤1.0



## CLASSIFICAZIONE

Classification

Il valore riportato sulla tabella tecnica non è garanzia di resistenza in tutte le possibili condizioni di uso alla temperatura indicata, ma è da valutare in confronto con il valore di altri materiali al fine di individuare l'articolo più idoneo per l'applicazione desiderata.

## CODIFICA IDENTIFICATIVA DEL MATERIALE

Codification

In riferimento alla direttiva UE 2018/851 sui rifiuti e la direttiva UE 2018/852 relativa agli imballaggi e ai rifiuti di imballaggio Si identifica la codifica identificativa di riferimento: la codifica identificativa di riferimento:

Nome materiale	PVC
Nome scientifico	Polivinilcloruro
Codifica identificativa imballaggio	
Raccolta	Plastica

La progettazione e validazione di articoli finiti per specifici usi, l'analisi del rischio specifica e il comportamento del prodotto dopo l'uso e in specifiche condizioni che non sono descritte nel presente documento rappresentano proprietà intellettuale e responsabilità del Cliente.

## NOTA

## REACH

Note

Materiale in PVC in foglia o in bobina, prodotto calandrato/spalmato disponibile con diverse possibilità di combinazioni colorazioni, per goffratura e spessore. Le norme di riferimento utilizzate nella effettuazione dei test sono indicate nel progetto di norma europea prEN ISO 15508 intitolato "Plastics-film or sheeting of plasticized poly(vinyl chloride) (PVC-P) extruded and/or calendered, unsupported basis for designation and test method". Il regolamento REACH coinvolge tutte le imprese che producono o importano sostanze chimiche al fine di valutarne i rischi che ne derivano dal loro utilizzo. Si specifica che gli inchiostri in oggetto non sono omologati per il contatto con gli alimenti.

Elice group srl è una società che fa uso di queste sostanze per i propri prodotti e non è direttamente coinvolta nella registrazione REACH. Noi siamo in costante contatto con i nostri fornitori di materie prime ed al momento possiamo confermare che è stata eseguita la pre-registrazione dei prodotti da noi utilizzati. Nelle formulazioni degli articoli in PVC, il plastificante utilizzato è il: Bis (2-etil-esil-ftalato) (DEHP) CAS n° 204-211-0 giudicato repro-tossico di categoria 2 e presente nella lista di sostanze indicate come "estremamente problematiche" (SVHC) nell'allegato XV del regolamento REACH. Per tali sostanze il fornitore deve comunicare, ai destinatari dell'articolo, la presenza delle stesse in quantità superiore allo 0.1% in peso.